



## Las principales cadenas de distribución exigen el certificado Marca AENOR N para sus bolsas reutilizables

La norma UNE 53930-1,2 Bolsas Reutilizables de plástico con alto contenido en reciclado para transporte de productos especifica las características que deben cumplir las Bolsas Reutilizables de Polietileno (PE), como su alto contenido en reciclado (**50% mínimo**), espesor mínimo de **50 micras**, los criterios medioambientales y **ensayos** para determinar estas características.

El propósito es doble:

1. fomentar un consumo responsable de las bolsas para reducir su consumo
2. que sean depositadas, al final de su vida útil, en los contenedores habilitados a tal efecto, puesto que son 100% reciclables.

### Calidad del producto

- Mayor capacidad y resistencia: menor consumo.
- Cumplen con el RD 293/2018 sobre la reducción del consumo de bolsas de plástico: las bolsas certificadas han demostrado su consistencia y facilitan su reutilización.
- La certificación asegura la aplicación de la tarifa reducida de Punto Verde.

### Compromiso medioambiental

- Fabricadas con material 100% reciclable y con un mínimo del 50% de material reciclado en su producción.
- Bolsas 100% reutilizables.
- Impresas con tintas medioambientalmente respetuosas.
- En su fabricación se ha reducido el consumo de energía y agua.
- Contribuyen al reciclaje de residuos al estar sujetas al punto verde de ECOEMBES, para gestionar su recogida y reciclaje.

### Tipos de bolsas



### El marcado de cada bolsa debe contener como mínimo:

- Logotipo de la Marca AENOR.
- Número de certificado AENOR: 001/XXX.
- Lote de producción.
- Logo según el tipo de bolsa:

#### Tipo I

Bolsa de plástico con un contenido en reciclado **igual o superior al 50% e inferior al 70%**:

- Preconsumo o
- Posconsumo.



#### Tipo II

Bolsa de plástico con un contenido en reciclado **igual o superior al 70%**.

- Preconsumo o
- Posconsumo.



#### Tipo III

Bolsa de plástico con un contenido en reciclado **igual o superior al 70%**.

- Posconsumo.



# Certificación de Bolsas Reutilizables

# AENOR

## La certificación AENOR para Bolsas reutilizables requiere anualmente la realización de las siguientes actividades:

- AENOR realiza anualmente una auditoría del Sistema de Gestión de la Calidad conforme a la norma UNE-EN-ISO 9001 a la empresa fabricante.
- En la inspección anual a fábrica:
  - Se verifica el control de producción del fabricante conforme a la norma UNE 53930
  - Se seleccionan las muestras para enviar al laboratorio externo
  - Se ensayan las bolsas seleccionadas durante la inspección de acuerdo con los requisitos de la norma UNE 53930

## El fabricante deberá:

Realizar los ensayos de control sobre las materias primas, la producción en curso y el producto final:

1. Control del espesor de las bolsas (una vez por turno)
2. Control de la resistencia a la carga dinámica (una vez por semana).
3. Verificación del cumplimiento de los requisitos medioambientales conforme a la norma UNE 53930.



La certificación Marca AENOR N de bolsas de plástico con alto contenido en reciclado para transporte de productos, es compatible con la certificación de conformidad con la norma UNE-EN 15343 de Contenido mínimo en plástico reciclado.

Solicite información de ambas soluciones en:  
[certificacionproducto@aenor.com](mailto:certificacionproducto@aenor.com)



Génova 6 - 28004 Madrid  
91 432 5953  
[certificacionproducto@aenor.com](mailto:certificacionproducto@aenor.com)  
[www.aenor.com](http://www.aenor.com)

# AENOR